



# ENTECH ELECTRIC MELTER 500

Bitüm Eritme Kazanı Kullanım Kılavuzu

1) 380 V Trifaze elektrik bağlantısı yapılarak kontrol edilir (Yeterli gücün geldiğinden emin olun) Bağlantı yapılacak panoda en az 3X40 amper otomat sigorta ve 4X40 amperlik kaçak akım rölesi bulunmalıdır. Uzatma kablosu kullanmaktan kaçınılmalı, kullanılan durumlarda da makinanın orijinal kablosu ile aynı veya daha büyük çapta kablo kullanılmalıdır.



2) Yağ çubuğu (1) yardımı ile yağ seviyesine bakılır(soğuk kontrol) Yağ eksigi varsa tamamlanır. Makine içerisinde yetersiz yağ bulunması durumunda gerekli ısıya ulaşamaz.



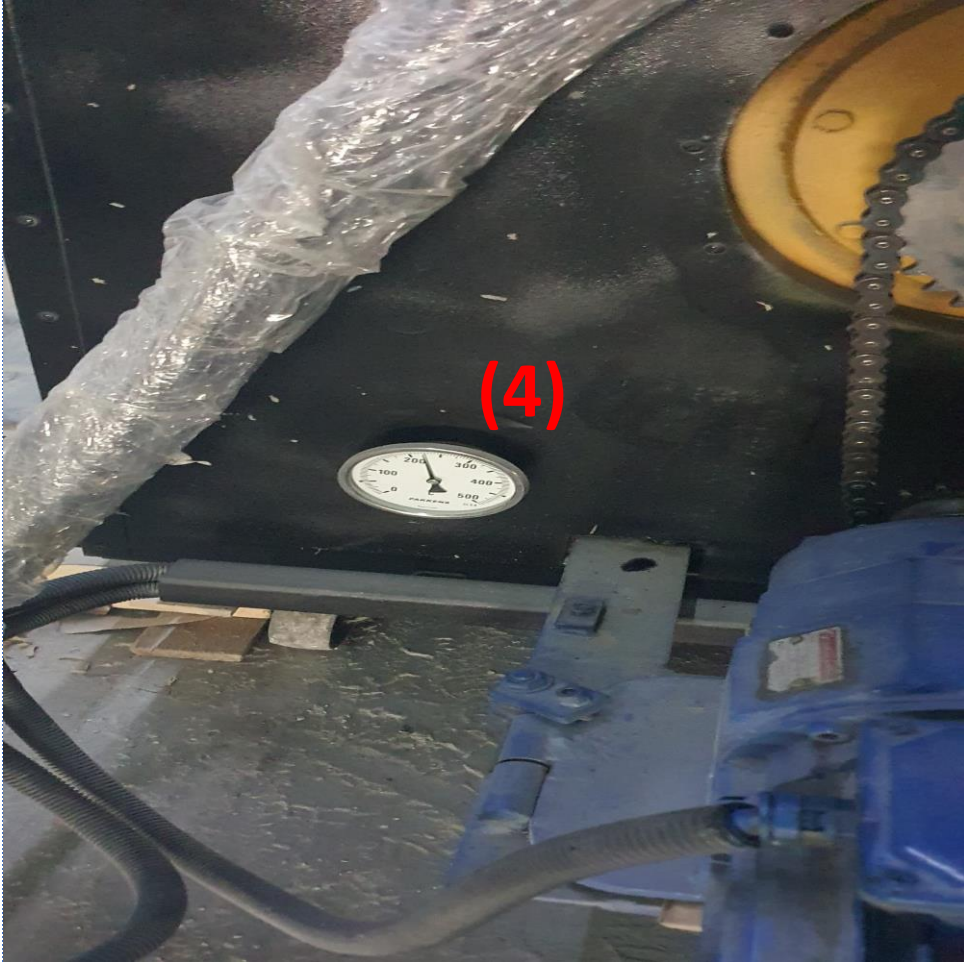
3) Başlangıç olarak ısı 150 C ye getirilerek Melter alıştırılır (2). Daha sonra kademeli olarak ısı ayar düğmesi 350 C kadar yükseltilir (3), rezistans derecesi 260 C civarına kadar yükselir.



4) Malzeme koymaya başlanır.(iş durumu ve sarfiyata göre max.500 litre malzeme konur)



5) Yağ sıcaklığı 220 C ulaştığında (4) basınç vanası açılarak (5) hem basınç düşürülür hem de sıcak yağ seviyesine bakılır (sıcak kontrol). Yağ çıkışı olursa alt vanadan (6) yağ alınarak seviye düşürülür ve ayarlanmış olur. Sıcak ayardan sonra yağ eksiltme dışında yağ seviyesi ile ilgili işlem yapılmaz(yağ genişlemesinden dolayı sıcak seviye ve soğuk yağ seviyesi farklı olabilir).



6) Malzeme sıcaklığı 150 C ulaşınca karıştırıcı (7) yardımı ile malzeme karıştırılır. Gerekirse karıştırıcıyı zorlamamak için 1 tur manuel (boru anahtarı yardımı ile) çevrilir.



7) Malzeme sıcaklığı (8) 180-200 C arasına gelince uygulamaya hazır olur.





8) Hazır olan malzeme vanadan alınarak uygulamaya başlanır.



9) Makinenin dikey taşınması gereken durumlarda vinç kancaları makine üzerinde yer alan halkalara (9) takılmalıdır. Yatay taşıma yapılacak durumlarda makine ortalanacak şekilde taşıyıcının çatalları üzerine alınmalıdır. Dolu halde taşıma yapmaktan kaçınılmalıdır.

